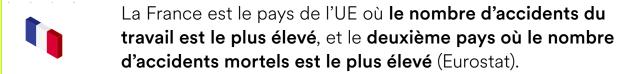


Check-liste de contrôle :

10 façons de vérifier la sécurité de votre parc d'équipements de manutention



Votre entrepôt dispose-t-il des outils nécessaires pour réussir sur le marché français de la manutention en 2023 et au-delà?



Dans l'UE en général, il y a environ **500 accidents mortels par** an dans le secteur du transport et de l'entreposage (Eurostat).

Au Royaume-Uni, un décès sur cinq survenant sur le lieu de travail est causé par un chariot élévateur à fourche ou un véhicule industriel (Reporting of Injuries, Diseases and Dangerous Occurrences Regulations).

Aux États-Unis, l'Occupational Health and Safety Administration estime que le nombre d'accidents liés aux chariots élévateurs à fourche s'élève à près de 100 000 par an, et que 80 % de ces accidents impliquent un piéton.

En Australie, le secteur du transport et de l'entreposage a enregistré 310 000 blessures ayant fait l'objet d'une consultation médicale. Les accidents liés aux chariots élévateurs sont à l'origine de 7 290 jours d'arrêt de travail (National Safety Council)



Partout dans le monde, les entrepôts restent l'un des lieux de travail les plus dangereux, malgré l'attention accrue portée à la sécurité du personnel et des machines.

Comment utilisez-vous la technologie pour rendre votre lieu de travail plus sûr?



Vous savez que les risques liés au travail en entrepôt peuvent s'avérer coûteux pour une entreprise en termes de vies humaines, de coûts et de temps d'exploitation.

Nous avons élaboré cette check-liste de contrôle afin que vous puissiez évaluer le niveau de sécurité et d'efficacité de votre parc d'équipements de manutention aujourd'hui.

Découvrez comment les dernières technologies peuvent faire gagner du temps et de l'argent à votre entreprise et offrir un environnement de travail plus sûr à vos employés.



Utilisez-vous des procédures de contrôle de sécurité fiables et conformes à la réglementation?

Nos check-listes de contrôle de sécurité affichées à l'écran rendent obligatoires les vérifications avant et après le démarrage et bloquent l'opérateur en cas de problème critique. Pas de bloc-notes papier. Plus d'écriture illisible. Zéro Papier. Désormais, un parc machines plus sûre de jours en jours.



Manquez-vous de visibilité sur les impacts signalés? Les alertes vous aident-elles à éviter les collisions?

Les rapports d'impacts vous informent en temps réel des impacts afin que vous puissiez identifier les opérateurs et les zones les plus exposées aux incidents, en incluant des données telles que la force de l'impact, la direction de l'impact et l'opérateur impliqué. Notre système anticollision à 360° vous procure les alertes et les renseignements essentiels dont vous avez besoin pour réduire les accidents liés aux chariots élévateurs.



Vos machines sont-elles toujours utilisées par les opérateurs compétents?

Le **contrôle d'accès de l'opérateur** vous permet de donner accès à vos machines aux seuls opérateurs agréés au moyen d'un code PIN, ou d'un badge RFID. Vous choisissez l'opérateur autorisé à manipuler la machine en fonction de vos propres critères.





Grâce au suivi de l'expiration des permis et des formations des opérateurs, vous avez l'assurance que les opérateurs qui utilisent vos machines respectent toujours les exigences en matière de formation et de permis.



Savez-vous quelles machines de votre parc sont les plus sollicitées ?

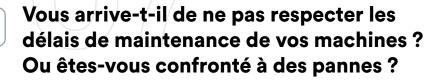
Grâce aux rapports sur les compteurs d'heures, vous pouvez savoir exactement combien de temps vos machines sont utilisées et obtenir toutes les données dont vous avez besoin pour prendre des décisions commerciales plus judicieuses sur la composition optimale de votre parc.



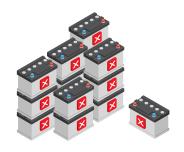
Savez-vous vraiment comment vos machines sont utilisées ?

Grâce aux rapports de session et au suivi GPS, vous pouvez surveiller l'activité des opérateurs au quotidien afin d'obtenir des informations sur l'efficacité et la manière dont vos machines sont utilisées.





Les notifications automatiques contrôles techniques permettent à vos techniciens de gagner un temps précieux sur la maintenance périodique et leur fournissent toutes les informations dont ils ont besoin pour une intervention rapide et précise. Des fonctionnalités telles que la détection d'impacts et l'utilisation des ressources permettent une maintenance préventive et vous aident à minimiser les pannes et les temps d'arrêt.



Dépensez-vous une fortune pour remplacer des batteries industrielles coûteuses?

Grâce à la **télésurveillance des batteries**, vous pouvez contrôler en temps réel les constantes les plus pertinentes quant à l'état de vos batteries. Vous évitez ainsi leur usure anticipée, vous maximisez leurs cycles de charge et vous prolongez leur durée de vie.



La visibilité de vos opérateurs est-elle affectée par les angles morts ?

Grâce aux **caméras**, vous pouvez éviter d'endommager les équipements, augmenter la productivité, réduire la fatigue et le stress des opérateurs, raccourcir le temps de formation des nouveaux conducteurs et accroître la sécurité sur le lieu de travail.

Vos chariots élévateurs sont-ils parfois surchargés ?



Grâce à une balance pour chariot élévateur, vous pouvez connaître le poids de votre charge à tout moment, recevoir des alertes lorsque les chariots élévateurs dépassent les limites de poids que vous avez fixées et suivre la durée pendant laquelle les opérateurs conduisent avec des charges sur leurs chariots élévateurs.

Les systèmes télématiques intelligents de GemOne vous permettent d'économiser du temps et de l'argent.

Nous offrons un système qui répond aux besoins de votre entreprise aujourd'hui et qui relève les défis auxquels votre entreprise sera confrontée demain.

Découvrez comment la télématique GemOne peut rendre votre flotte industrielle plus sûre et plus efficace.



Consultez notre site web gemone.com/fr/produits-sapphire