

GemOne®

Système anticollision

*Powered par **Lopos***

Les chariots élévateurs sont essentiels à l'entreprise, mais ils présentent des risques pour le milieu du travail. Notre système anticollision à 360° vous procure les alertes et les renseignements essentiels dont vous avez besoin pour réduire les accidents liés aux chariots élévateurs et pour rendre votre environnement de travail plus sûr.



Fonctionnement

Les alertes

Une **alerte** (sonore, vibrante, lumineuse) est reçue dès qu'un périmètre critique anticollision est franchi.

La technologie

Les chariots élévateurs sont équipés de « **stations** » et les piétons de « **badges** ». Ces modules émettent et reçoivent les infos via la technologie UWB (Radio Ultra Large Bande), idéal pour la géolocalisation Indoor.

Les informations

Les **informations pertinentes** collectées par notre Plateforme Cloud permettent d'améliorer la sécurité et de diminuer les accidents de l'entrepôt.

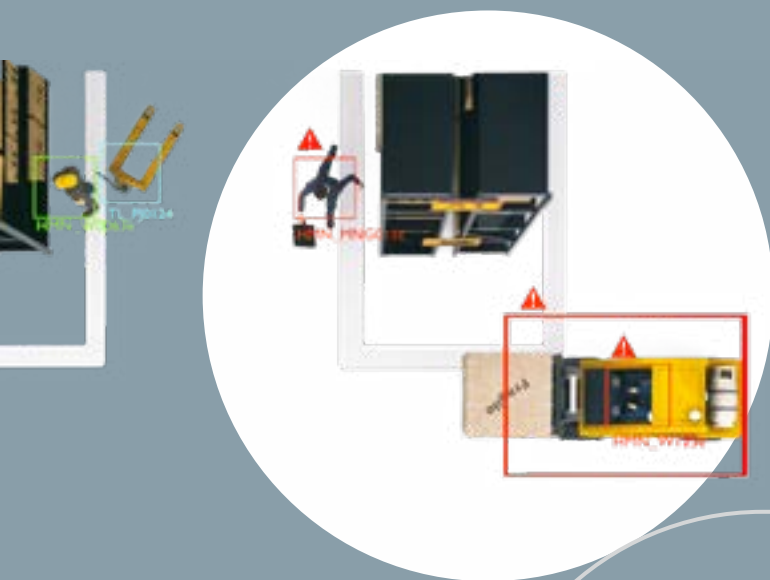


Limitez les risques liés aux chariots élévateurs et améliorez la sécurité de vos entrepôts

De nombreux accidents du travail impliquent des chariots élévateurs.

Dès lors, les polices d'assurance entrepôt augmentent d'année en année. L'absentéisme dû aux accidents est devenu un problème majeur. La formation ne semble pas suffisante.

Les coûts humains et matériels sont inacceptables.



Caractéristiques

Pour tout type de chariot élévateur



Notre solution peut s'installer sur tout type de chariot élévateur : quel que soit la marque, le modèle, l'âge, tant dans votre entrepôt qu'à l'extérieur.

Facile à installer



La station se fixe simplement à l'aide d'un support et sa distance d'avertissement est configurable jusqu'à 30 m.

Détection des angles morts



Grâce à notre solution anticollision à 360°, tout obstacle autour du véhicule générera une alerte.

Solution totalement personnalisable



Personnalisez les alertes sonores, les avertissements lumineux et la portée de détection en fonction de vos propres politiques de sécurité.

Plateforme en ligne



La plateforme Cloud de GemOne génère les rapports opérationnels dont votre entrepôt a besoin en temps réel.

Caractéristiques techniques

Conformité et certifications : CE, FCC, RoHS

Précision de la géolocalisation : ≈ 20 cm (UWB)

Température de fonctionnement : -20°C à +60°C

Badges



Alimentation :

5V, 450mA

Port de charge magnétique

Types d'alarme :

Sonore (max 100 dB), vibrante et LED

Durée de la batterie :

2 à 5 jours

Temps de charge :

90 min

Dimensions :

46 × 46 × 19 mm

Poids :

≈ 35g

Étanchéité :

IP64

Stations



Alimentation :

12-36V (jusqu'à 80V avec convertisseur DC/DC).

Types d'alarme : Sonore

(max 100 dB) et LED

Connectivité :

WiFi 802.11 b/g/n - Bluetooth :

5.2 - RS232/CAN

Dimensions :

280 × 100 × 65 mm

Poids :

≈ 400g

Étanchéité :

IP67

Alertes...

**...du chariot élévateur aux opérateurs
assurez la sécurité des opérateurs autour
des chariots élévateurs**

**...de chariot élévateur à chariot élévateur
minimisez les dommages machines**

autre équipement

**rendez l'ensemble de votre
environnement de travail
plus sûr**

Demandez votre démo :

www.gemone.com/demo

Contactez-nous :

info@gemone.com

Restez en contact :

- 📍 [instagram.com/gemoneofficial](https://www.instagram.com/gemoneofficial)
- 📘 [facebook.com/gemone.telematics](https://www.facebook.com/gemone.telematics)
- 🌐 [linkedin.com/company/gemone](https://www.linkedin.com/company/gemone)
- 🐦 twitter.com/GemOne_

www.gemone.com



GemOne®